



3258C

3258D



**MANUAL DE UTILIZARE
USCATOR DE POLEN 25KG si 50KG**

IMPORTANT!

Înainte de a utiliza acest utilaj, asigurați-vă că ați citit și urmați instrucțiunile de folosire. Producătorul nu este responsabil pentru defecțiunile cauzate din folosirea sau manipularea necorespunzătoare a utilajului.

Înainte de prima utilizare, uscatorul trebuie curățat și uscat, în conformitate cu instrucțiunile din secțiunea "Mentenanță"!!!



Siguranta electrica:

1. Uscatorul trebuie conectat la o priză cu împământare și cu voltajul corespunzător, indicat pe placuța cu denumirea produsului.
2. Instalația electrică ce alimentează utilajul trebuie echipată cu un dispozitiv RCD (Dispozitiv de Curent Rezidual), cu un curent de declansare nominal mai mare de 30 mA. Verificați periodic funcția RCBO-ului (Întreruptor automat cu protecție magnetică, termică și diferențială).
3. Verificați periodic starea cablului de alimentare. În cazul în care cablul care nu se detasează este deteriorat și trebuie înlocuit, această operațiune trebuie efectuată într-un service autorizat sau de o persoană calificată, pentru a evita orice risc. Nu folosiți utilajul dacă acest cablu este deteriorat.
4. Este interzis să trageți de cablul de alimentare. Cablul de alimentare trebuie ținut departe de surse de căldură, margini ascuțite și aveți grijă de starea lui.
Asigurați-vă că tensiunea nominală a uscatorului și a sursei de alimentare sunt compatibile.



Masuri de siguranta

1. Acest dispozitiv nu a fost conceput pentru a fi utilizat de către persoane cu dizabilități fizice, psihice, copii sau persoane fără experiență, decât dacă sunt supravegheate de personal calificat, sau în conformitate cu instrucțiunile de utilizare ale utilajului. Trebuie să acordați atenție copiilor, pentru a vă asigura că nu se joacă cu utilajul.
2. În cazul unei defecțiuni tehnice, pentru a evita orice risc, repararea utilajului se face doar într-un service autorizat sau de o persoană calificată pentru a face acest lucru.
3. Nu folosiți utilajul în apropierea materialelor inflamabile.
4. Nu efectuați nicio operațiune de mentenanță în momentul în care utilajul este în funcțiune.
5. Acest utilaj poate fi utilizat doar în interiorul clădirilor. Utilajul nu este proiectat pentru a fi întrebuințat în aer liber.
6. Utilajul nu poate fi pornit și pastrat la temperaturi mai mici de 0° C.
7. Uscatoarele de polen nu pot fi pornite când temperatura ambientală este sub 5° C. Înainte de a porni uscatorul, în cazul în care acesta a fost mutat dintr-o încăpere cu temperatură scăzută, într-o încăpere cu o temperatură mai mare, trebuie să așteptați până acesta atinge temperatura ambientală.

DISPOZITIE

Produsul utilizat este supus eliminării ca și deșeu, doar în centrele speciale de colectare a deșeurilor, organizată de o rețea de puncte de colectare DEEE (Deșeuri de Echipamente Electrice și Electronice). Consumatorul are dreptul de a returna echipamentul uzat în rețeaua distribuitorului de echipamente electrice, cel puțin gratuit și direct, dacă echipamentul care se returnează este tipul corect și oferă aceeași întrebuințare ca și produsul cumpărat nou.

Mentenananta

Uscatorul trebuie curățat prin spălare cu apă caldă, folosind detergenți autorizați pentru curățarea echipamentelor care vin în contact cu alimentele.



IMPORTANT!

Înainte de a demara orice operațiune de mentenanță, scoateți cablul de alimentare!

USCATOR DE POLEN 25KG (3258D)



USCATOR DE POLEN 50KG (3258C)



Date tehnice:

Sursa de alimentare - 110V/60Hz

Termoregulator electronic (controller pentru temperatura)
cu LCD - temperatura de control 30-55°C

3258C - capacitate de productie: aprox. 25 Kg de polen umed

Dimensiuni exterioare:

- Latime: 430 mm + controller 70 mm
- Lungime: 525 mm
- Inaltime: 870 mm

Dimensiuni interioare:

- Latime: 360 mm
- Lungime: 470 mm
- Inaltime: 500 mm

3258D - capacitate de productie: aprox. 50 Kg de polen umed

Dimensiuni exterioare:

- Latime: 430 mm + controller 70 mm
- Lungime: 525 mm
- Inaltime: 1280 mm

Dimensiuni interioare:

- Latime: 360 mm
- Lungime: 470 mm
- Inaltime: 950 mm

in interiorul uscatorului sunt **5 tavi (3258D)** sau **10 tavi (3258C)**, confectionate din INOX rezistent la acizi



Dimensiuni tava (suprafata utila):

- Lungime: 452 mm,
- Latime: 315 mm
- Inaltime: 30 mm

Tavile sunt echipate cu captuseala foarte fina.

Uscarea polenului:

Uscarea polenului trebuie mentinuta la temperaturi de 35°C - 40°C

Este important ca polenul sa nu fie supraincalzit, deoarece, la fel ca mierea, isi pierde proprietatile la temperaturi de peste 40°C. Polenul care urmeaza a fi uscat, trebuie pus in tavi. Grosimea stratului de polen nu trebuie sa depaseasca 1 cm. Dupa uscarea initiala, polenul se poate turna intr-un strat de 2-3 cm, in tava. Este recomandat sa amestecati polenul in timpul zilei, in special in prima faza a uscarii. Procesul de uscare a polenului dureaza de la 1 la 3 zile, in functie de umiditate. Polenul bine uscat, produce o crusta exterioara care nu poate fi zdrobita in degete. Umiditatea polenului uscat nu trebuie sa depaseasca 6%.

Dupa uscare, polenul trebuie depozitat intr-un recipient etans/ermetic, intr-un loc uscat si racoros.

**NU MONTATI BUTOANE IN INTERIOR.
TREBUIE DOAR SA REGLATI TEMPERATURA DIN
CONTROLLER-UL EXTERN!!!**



Imaginea 1 Controller de temperatura

Configurare

1. Inainte de a porni utilajul, asigurati-va ca intrerupatorul este pe pozitia "inchis". Butonul de pornire (0/1) de pe panoul de control trebuie sa fie pe pozitia "0".
2. Cand porniti utilajul, butonul de pornire trebuie comutat de pe pozitia "0", pe pozitia "1".
3. Controller-ul trebuie programat dupa nevoile dumneavoastra.
4. Ca sa intrati in modulul de programare "Prog", cand porniti utilajul, apasati butoanele "+" si "-" simultan.

Programarea incepe cu:

Primul parametru "T1" - reprezinta temperatura de uscare. Reducem valoarea prin apasarea butonului "-" si o crestem cu ajutorul butonului "+".

Confirmam alegerea prin apasarea butonului "ON/OFF". Apoi setam timpul de functionare: Ore: "-" - reduce valoarea ; "+" - creste valoarea. Confirmam alegerea prin apasarea butonului "ON/OFF".

Minute: "-" - reduce valoarea ; "+" - creste valoarea. Confirmam alegerea prin apasarea butonului "ON/OFF".

Navigam la parametrii T2, T3 si la durata parametrilor individuali. In timpul configurarii celor trei parametri, procedam ca si mai sus.

Dupa memorarea parametrilor celor 3 pasi, ecranul LCD va afisa temperatura de operare si timpul total de lucru.

Controller-ul se va reseta automat si va porni in modul de operare.

Dupa apasarea butonului "ON/OFF", utilajul va incepe sa functioneze pana cand butonul "ON/OFF" este apasat din nou. In momentul in care acesta va fi apasat a doua oara, utilajul se va opri.

Exemplu de setare a celor 3 parametrii

ETAPE	T1	S
ETAPA 1	T1 = 38°C	S = 2 ore si 15 minute
ETAPA 1	T2 = 39°C	S = 3 ore si 15 minute
ETAPA 1	T2 = 40°C	S = 3 ore si 30 minute

Cand controller-ul este activat, va incepe implementarea ciclurilor presetate. Mai intai Etapa 1 - incalzirea pana la 38°C si mentinerea temperaturii presetate pentru doua ore si 15 minute. Ulterior, controller-ul va comuta uscatorul in Etapa 2 si va ridica temperatura pana la 39°C pentru 3 ore si 15 minute. Dupa care controller-ul va comuta in ultima etapa "Etapa 3", unde va ridica temperatura la 40°C si o va menine pentru 3 ore si 30 de minute. Dupa terminarea ciclului de uscare, controller-ul se va opri automat.

Informatii Generale

Controller-ul cu microprocesor AHC-01 este un controller de temperatura cu doua stari care efectueaza ciclul de incalzire programat. Fiecare ciclu consta in 3 etape.

Pentru fiecare etapa, definim durata si valoarea temperaturii. Dupa executarea ciclului (dupa expirarea perioadei totale de timp definite), regulatorul intra in modul inchis "OFF".

Fig.1 Exemplu de ciclu de incalzire: T1=45oC,2h30m -> T2=60oC,5h00m -> T3=30oC,4h45m.

Modul de programare a ciclului de incalzire

Pentru a stabili (programa) un ciclu de incalzire, trebuie sa accesat modul de programare a ciclului. Acest lucru este posibil doar cand ciclul de incalzire este oprit si are loc dupa ce apasati simultan butoanele "+", "-".

Fig.2 Accesul modului de programare a ciclului de incalzire.

Fig.3 Afisarea pe ecran a modului de programare a ciclului de incalzire.

Programarea (introducerea parametrilor a ciclului de incalzire) se efectueaza cu ajutorul meniului de pe afisajul LCD, in modul de programare. Cand programam un ciclu, pentru fiecare pas, configuram temperatura si durata ciclului. Valoarea parametrului curent se modifica cu ajutorul butoanelor "+", "-". Alegerea parametrului care urmeaza a fi modificat se face secvential - prin apasarea alternativa a butonului "ON/OFF". Parametrul modificat in prezent este indicat de indicatorul [2]. Dupa introducerea parametrilor in memoria controller-ului a celor 3 pasi, ecranul va afisa intervalul temperaturii controlate - fe exemplu, din figura 1 va fi: (30-60)°C si timpul total de executie. Dupa o scurta perioada de timp, controller-ul se va restarta automat , trecand in modul de functionare, asteptand activarea.

Modul de operare

Modul de functionare este modul implicit, in care porneste controller-ul dupa pornirea de la butonul "ON/OFF".

Utilizarea/operarea controller-ului se reduce pentru a activa sau dezactiva executia ciclului de incalzire (butonul P3) si pentru a selecta una din cele 3 afisari pe ecran, ale modului de operare.

Fig.4 Elementele de control ale controller-ului de temperatura

DESCRIEREA ELEMENTULUI	FUNCTIA
P1	Schimbati afisajul pe ecran curent. Cand porniti alimentarea din nou, controller-ul va afisa pe ecran ultima afisare pe ecran, inainte ca afisajul sa fie oprit.
P2	Schimbati afisajul pe ecran curent. Cand porniti alimentarea din nou, controller-ul va afisa pe ecran ultima afisare pe ecran, inainte ca afisajul sa fie oprit.
P3	Activarea/Dezactivarea ciclului de incalzire. Starea intrerupatorului este salvata in ciuda pierderii tensiunii de alimentare. Cu cat tineti mai mult apasat butonul in timpul opririi ciclului, va cauza resetarea contorului duratei ciclului si repornirea este inceperea unui ciclu intreg - implementat prin calcularea timpului de la 0 si prin reprogramarea atingerii minimului de temperatura.

Fig.2 Afisarea modului de operare

AFISAJ	DESCRIEREA AFISAJULUI
A	Temperatura actuala si temperatura setata.
B	Temperatura actuala si timpul implementat, al ciclului de incalzire
C	Timpul seta si implementat al ciclului de incalzire

DESCRIEREA ELEMENTULUI	FUNCTIA
1	Temperatura actuala - masurata.
2	Ilustratii indicatoare. Uscatorul este pornit - ilustratiile sunt afisate. Uscatorul este oprit - nicio ilustratie.
3	Temperatura presetata - a fost setata in timpul programarii ciclului.
4	Ilustratii care indica functionalitatea controller-ului. Ciclu implementat activat - ilustratiile sunt afisate, ciclu dezactivat - nicio ilustratie.
5	Timpul petrecut al ciclului de incalzire.
6	Durata presetata a ciclului de incalzire.

PARAMETRII TEHNICI

Fiecare controller de temperatura AHC-01 este alcatuit dintr-o placa de baza echipata cu un microprocesor si un modul de alimentare, conectat la controller printr-o banda speciala. Suplimentarea controller-ului este un senzor digital de temperatura.

CONTROLLER CU MICROPROCESOR

Raza de temperatura masurata:
Configurarea valorii temperaturii stabilite:
Tipul configurarii:
Setarea rezolutiei citirii / configurarea temperaturii:
Histerezisul controlului temperaturii:
Precizie garantata a masurarii temperaturii:
Numarul pasilor al ciclului de incalzire
Durata minima a etapei:
Durata maxima a etapei:
Durata maxima totala a ciclului de incalzire:
Parametrii impliciti ai ciclului de incalzire No.1
Parametrii impliciti ai ciclului de incalzire Nr. 2
Parametrii impliciti ai ciclului de incalzire Nr. 3

Diagnosticare - protectii si coduri de eroare

Controller-ul AHC-01 este echipat cu proceduri avansate de diagnosticare - crescand siguranta si confortul intrebuintarii utilajului.

Indicarea erorii

- Erorile indicate de afisaj, cu inscriptia "E-xxx", unde xxx corespunde numarului de erori din tabelul de mai jos.
- Detectarea unei erori, dezactiveaza imediat ciclul de incalzire.
- Repornirea controller-ului este posibila dupa ce opriti alimentarea, eliminati defectul si repornirea sistemului.
- Intreruperea sursei de alimentare a controller-ului sterge memoria erorii.

COD EROARE	DESCRIEREA ERORII
E-100	Eroare in memoria programului
E-101	Eroare in configurarea memoriei
E-102	Eroare memorie RAM
E-200	Buton blocat "-"
E-201	Buton blocat "+"
E-202	Buton blocat "ON/OFF"
E-301	Avarie a senzorului de temperatura
E-302	Temperatura senzorului prea ridicata (in afara ariei de citire)
E-303	Temperatura senzorului prea mica (in afara ariei de citire)
E-304	Temperatura ciclului de incalzire prea ridicata
E-305	Temperatura ciclului de incalzire prea mica

E-304 - Eroare afisata in momentul in care, dupa oprirea ciclului de incalzire a controller-ului, temperatura masurata depaseste nivelul cel mai ridicat din configurarea ciclului de incalzire cu 10°C.

E-305 - Eroare afisata cand in ciuda intervalului de timp dintre cele doua cicluri (Etapa 1 si Etapa 2), temperatura masurata nu a atins pragul (cea mai mica temperatura configurata in ciclul de incalzire, redusa cu 5°C).

SETARI DIN FABRICA

Pas	1	2
Temperatura	T1 = 45°C	T2 = 45°C
Timp	6h 00m	21h 00m

Description of the display:



Cu ajutorul butoanelor “**PLUS**” si “**MINUS**”, este posibila schimbarea informatiilor de pe afisaj, precum:

- Timp scurs
- Timp initial
- Timp ramas